



R390-020B20-11M

CoroMill® 390 hoek frees



Specific representation

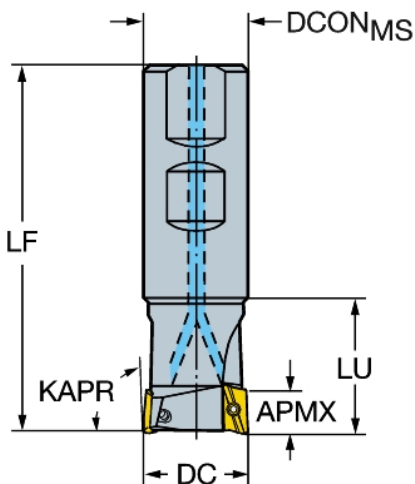
ISO: R390-020B20-11M

EAN: 11066075

Materiaal-ID: 5745462

ANSI: R390-020B20-11M

Verpakkingshoeveelheid:
1



Generic representation

Productgegevens

Freesdiameter(DC)	20 mm
Gereedschap snijkanthoek(KAPR)	90 deg
Snij-item telling(CICTTOT)	3
Snij-item telling(CICT)	3
Opspantype code(MTP)	S
Deel 2 van wisselplaat-opspanmethode(CUTINTMASTER)	CoroMill 390 -size 11 (R390-11)
Maximale snedediepte(APMX)	10 mm
Frezowanie i frezowanie z interpolacją śrubową rowków wpustowych(CCC)	false
Maximale werkaangrijping verhouding(AERMXPFW)	1

Maximale infreeshoek(RMPXFFW)	5,5 deg
Maximale plunge diepte(AZ)	1 mm
Bruikbare lengte(LU)	25 mm
Differentiële vertanding(CPDF)	false
Aantal effectieve tanden(ZEFP)	3
Adaptieve koppeling aan machine kant(ADINTMS)	Weldon (DIN6535-HB) -metric: 20
Spoedrichting(HAND)	R
Dempingseigenschap(DPC)	false
Code koelmiddel invoer(CNSC)	1: axial concentric entry
Koelmiddeldruk(CP)	10 bar
Aansluitdiameter(DCON)	20 mm
Verbindings diametertolerantie(TCDCON)	h6
Standaard nummer(STDNO1)	ISO3338-2
Standaard letter(STDLET1)	WE
Functionele lengte(LF)	81 mm
Spaanhoek radiaal(GAMF)	-9,599 deg
Spaanhoek axiaal(GAMP)	10,27 deg
Koppel(TQ)	1,2 Nm
Body materiaalcode(BMC)	Staal
Maximale toerental(RPMX)	34.600 1/min
Gewicht van item(WT)	0,162 kg
Sensor embedded property(SEP)	0
Release date(ValFrom20)	1998-08-10