

# Vlakkenafdichting

## Lijst van producten

Product	Chemische basis	Kleur	Temperatuurbereik	Sterkte	Fluorescerend	Viscositeit in mPa-s	Trekschuifsterkte in N/mm <sup>2</sup>	
Loctite® 510	methacrylaat	roze	-55 tot +200 °C	gemiddeld	nee	40.000 – 140.000	5	
Loctite® 515		donkerpaars	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	150.000 – 375.000	6	
Loctite® 518		rood	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	500.000 – 1.000.000	7,5	
Loctite® 5188		rood	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	11.000 – 32.000	7	
Loctite® 573		groen	-55 tot +150 °C	laag	ja	13.500 – 33.000	1,3	
Loctite® 574		oranje	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	23.000 – 35.000	8,5	
Loctite® 5203		rood	-55 tot +150 °C	zeer laag	ja	50.000 – 100.000	1	
Loctite® 5205		rood	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	30.000 – 75.000	3	
Loctite® 5208		rood	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	12.000 – 27.000	6	
Loctite® 128068		donkerpaars	-55 tot +150 °C	gemiddeld	ja	300.000 – 1.000.000	6	
						<b>Uitpersing in g/min</b>		
Loctite® 5699	silicone	grijs	-60 tot +200 °C	laag	nee	200	1,7	
Loctite® 5900		zwart	-55 tot +200 °C	laag	nee	20 – 50	1,2	
Loctite® 5910		zwart	-60 tot +200 °C	laag	nee	300	1,2	
Loctite® 5920		koper	-60 tot +350 °C	laag	nee	275	1,4	
Loctite® 5926		blauw	-55 tot +200 °C	laag	nee	550	–	
Loctite® 5970		zwart	-55 tot +200 °C	laag	nee	40 – 80	1,5	
Loctite® 5980		zwart	-55 tot +200 °C	laag	nee	120 – 325	1,5	

Max. speling in mm	Fixatietijd voor staal	Fixatietijd voor aluminium	Verpakkingsformaten	Commentaar
0,25	25 min.	45 min.	50 ml, 250 ml, 300 ml koker	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, hoge temperatuurbestendigheid
0,25	30 min.	30 min.	50 ml, 300 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, gemiddelde uithardingsnelheid
0,3	25 min.	20 min.	25 ml spuit, 50 ml, 300 ml koker	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, semi-flexibel
0,25	25 min.	10 min.	50 ml, 300 ml, 2 l	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, zeer flexibel
0,1	9 u	12 u	50 ml, 250 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, langzaam uithardend
0,25	15 min.	45 min.	50 ml, 160 ml koker, 250 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, algemene doeleinden
0,125	10 min.	20 min.	50 ml, 300 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, gemakkelijk demonteerbaar
0,25	25 min.	25 min.	50 ml, 300 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, semi-flexibel
0,125	12 min.	30 min.	50 ml, 250 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, semi-flexibel
0,1	1 u	3 u	300 ml, 850 ml	voor machinaal bewerkte, stijve metalen flenzen, semi-flexibel, zeer langzaam uithardend
	<b>Velvorming</b>	<b>Uitgehard product in 24 u</b>		
1	30 min.	2,5 mm	300 ml	voor flexibele flenzen, machinaal bewerkte of gegoten oppervlakken, metaal of kunststof, uitstekend in water/glycol
1	15 min.	2,5 mm	300 ml	thixotrope pasta, zwart, uitstekend in motorolie
1	40 min.	2,75 mm	50 ml en 300 ml koker, 80 ml tube, 200 ml Rocep-bus	voor flexibele flenzen, machinaal bewerkte of gegoten oppervlakken, metaal of kunststof
1	40 min.	2,5 mm	80 ml tube, 300 ml koker	voor flexibele flenzen, machinaal bewerkte of gegoten oppervlakken, hoge temperatuurbestendigheid
1	60 min.	2,5 mm	40 ml tube, 100 ml tube	voor flexibele flenzen, machinaal bewerkte of gegoten oppervlakken, metaal of kunststof
1	25 min.	2,5 mm	300 ml koker	voor flexibele flenzen, machinaal bewerkte of gegoten oppervlakken, metaal of kunststof
1	30 min.	1 mm	200 ml Rocep-bus	flensafdichtingsmiddel, zwart, grote spelingen, zonder labels

