



E1222M06

Stiftfrees, hardmetaal, met druppelvormige kop, voor metaal, medium vertanding, 12 mm x 22 mm x 6 mm

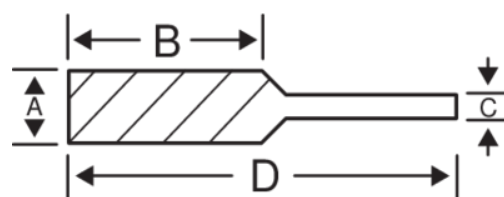


PRODUCTGEGEVENS

- Voor het vormen en ontbramen in, bijvoorbeeld, cilinderblokken en gereedschappen met gecompliceerde vormen
- Snijkanten speciaal ontwikkeld voor zachte materialen
- Gebruikt voor het ontbramen van onregelmatige objecten of voor afwerking in een besloten ruimte
- Gebruik was om spaanophoping te voorkomen
- Stiftfreesen kunnen worden gebruikt bij het bewerken van gietijzer, koolstofstaal, staallegeringen, roestvrij staal, gehard staal, koper en aluminium.
- DIN: TRE
- Fijn: voor harde en/of taaie materialen, waarvoor een gladde afwerking en weinig verwijdering nodig is
- Medium: voor machineverwerking van harde en/of taaie materialen onder normale omstandigheden
- Grof: met name geschikt voor machinebewerking van roestvrij staal, zachte materialen of lichte legeringen
- Extra grof: bot
- X-kap: voor harde en zachte materialen, produceert korte en botte spaanders, loopt soepel, zelfs bij lage boorsnelheden
- Diamantkap: voor warmtebehandelde en taaie staallegeringen en epoxy, uitstekende afwerking, minimale axiale krachten
- Uit voorraad leverbaar: X = ja
- Een onontbeerlijk stuk gereedschap, dat wordt gebruikt binnen een groot aantal industriële sectoren, waaronder de luchtvaart, scheepvaart, auto-industrie en chemische industrie, enz.
- Gebruikt voor het ontbramen van onregelmatige objecten of voor afwerking in een besloten ruimte
- Het aantal tanden wordt ook aangegeven, evenals het type snede voor elke stiftfrees
- Ontbramen van oppervlakken met ronde randen en oppervlakken

Follow the Fish!





PRODUCTKENMERKEN

Product	A	B	C	D		
E1222M06	12,7 mm	22 mm	6 mm	67 mm	24	50 g

Follow the Fish!

