



Soudafoam Low Expansion Gun

Description de produit

Soudafoam Low Expansion Gun est une mousse de polyuréthane monocomposante, auto-expansible, prête à l'emploi. Le produit a une post-expansion limitée, ce qui permet de réduire les déchets et d'accélérer la finition. Le canister est muni d'un tuyau qui permet d'utiliser un pistolet. A cause du Duravalve, le rendement reste optimal sur toute la durée de conservation, même lorsqu'il est stocké ou transporté horizontal.

Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Grand rendement de remplissage
- Bonne adhérence sur toutes les surfaces (sauf PE, PP et PTFE)
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Très bonnes propriétés de collage
- Ne résiste pas aux rayons UV
- Basse expansion
- Qualité professionnelle
- Très précis à doser



Applications

- Remplissage et isolation de cadres de fenêtres et de portes fixés mécaniquement.
- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'un baffle acoustique.
- Optimiser l'isolation dans le domaine de la réfrigération.
- Remplissage autour des tuyaux/traversées.

Caractéristiques techniques

Base		Polyuréthane
Consistance		Mousse stable
Système de durcissement		Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation	EN 17333-3	6 minutes
Temps de coupe	EN 17333-3	20 minutes
Conductivité thermique (λ)	EN 17333-5	0,036 W/m.K
Isolation acoustique	EN ISO 717-1	58 dB
Densité	EN 17333-1	ca. 20 kg/m ³
Rendement en joint	EN 17333-1	750 ml donne env. 31 m de mousse
Rendement en boîte	EN 17333-1	750 ml donne env. 42 l de mousse
Retrait après durcissement	EN 17333-2	< 3%
Expansion après durcissement	EN 17333-2	aucune
Expansion pendant durcissement	EN 17333-2	ca. 15%
Résistance à la compression	EN 17333-4	ca. 32 kPa

Soudafoam Low Expansion Gun

Force de cisaillement	EN 17333-4	ca. 49 kPa
Résistance à la traction	EN 17333-4	ca. 101 kPa
Allongement à Fmax	EN 17333-4	ca. 19%
Résistance à la température		-40°C → +90°C

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Mode d'emploi

- **Méthode d'application**
Secouez l'aérosol pendant au moins 20 secondes. Montez le pistolet sur l'aérosol. La surface doit être exempte de graisse et de poussière. Humidifiez les surfaces avec un pulvérisateur d'eau avant l'application. Pour les supports non conventionnels, un test d'adhérence préliminaire est recommandé. Remplissez les trous et les cavités à 80 %, car la mousse va s'expanser. Agitez régulièrement pendant l'application. Si vous devez travailler en couches, répétez l'humidification après chaque couche. La mousse fraîche peut être enlevée à l'aide de Soudal Gun & Foamcleaner. Avant d'utiliser le nettoyant Gun & Foam, réalisez un test préliminaire. Les plastiques, les laques ou les peintures peuvent y être particulièrement sensibles. La mousse durcie ne peut être enlevée que mécaniquement ou à l'aide de Soudal PU-Remover.
- **Température de l'aérosol**
+5 °C à +30 °C
- **Température ambiante**
+5 °C à +35 °C
- **Température de surface**
+5 °C à +35 °C

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Porter des gants et des lunettes de sécurité.
Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler.
Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires.
Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail.

Emballage/Logistique

Couleur: champagne
Emballage: 750 ml aérosol (net)
Durée de stockage: 24 mois dans son emballage non ouvert et dans un endroit frais et sec, à des températures comprises entre 5° et 25°C

Remarques

- Humidifiez les surfaces avec un pulvérisateur d'eau avant l'application.
- Si vous devez travailler en couches, humidifier après chaque couche.
- Pour les surfaces peu courantes, nous recommandons un test d'adhérence.
- Ne résiste pas aux rayons UV, la mousse de polyuréthane durcie doit être protégée contre l'exposition aux UV au moyen d'un surpeintage, d'un mastic (p. ex. silicone, polyuréthane, acrylique ou polymère hybride) ou d'un revêtement.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des supports et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du support et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.