



R390-020B20-11M

Fraise pour épaulements à 90 degrés CoroMill® 390

ISO: R390-020B20-11M

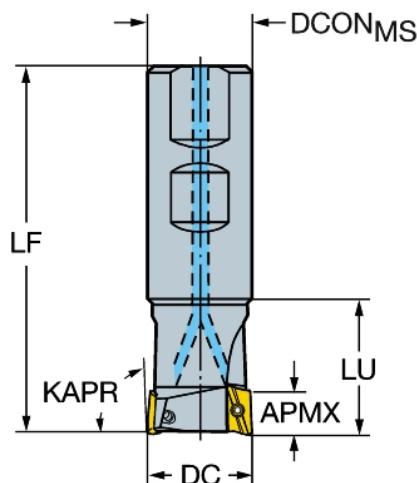
EAN: 11066075

Id matière: 5745462

ANSI: R390-020B20-11M

Unité de vente: 1

Représentation spécifique



Représentation générique

Description du produit

Diamètre de coupe(DC)	20 mm
Angle de l'arête de coupe de l'outil(KAPR)	90 deg
Nombre d'éléments de coupe(CICTTOT)	3
Nombre d'éléments de coupe(CICT)	3
Code du type de serrage(MTP)	S
2e partie des identifiants de l'interface de l'élément de coupe(CUTINTMASTER)	CoroMill 390 -size 11 (R390-11)
Profondeur de coupe maximale(APMX)	10 mm
Külső kiesztergálás(CCC)	false
Ratio d'engagement utile maximal(AERMXPFW)	1

Angle de pente maximal(RMPXFFW)	5,5 deg
Profondeur de plongée maximale(AZ)	1 mm
Longueur utile(LU)	25 mm
Pas de coupe différentiel(CPDF)	false
Nombre d'arêtes de coupe effectives en bout(ZEFP)	3
Interface adaptative direction machine(ADINTMS)	Weldon (DIN6535-HB) -metric: 20
Sens(HAND)	R
Propriétés antivibratoires(DPC)	false
Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe(CNSC)	1: axial concentric entry
Pression du liquide de coupe(CP)	10 bar
Diamètre de connexion(DCON)	20 mm
Tolérance du diamètre de queue(TCDCON)	h6
Chiffre standard(STDNO1)	ISO3338-2
Lettre standard(STDLET1)	WE
Longueur fonctionnelle(LF)	81 mm
Angle de coupe radial(GAMF)	-9,599 deg
Angle de coupe axial(GAMP)	10,27 deg
Couple(TQ)	1,2 Nm
Code matériau du corps(BMC)	Aciers
Vitesse de rotation maximale(RPMX)	34 600 1/min
Poids de l'élément(WT)	0,162 kg
Sensor embedded property(SEP)	0
Release date(ValFrom20)	1998-08-10