

# PREPARATION ET COUPE DE TUBES

## Alésoirs de tube



### Alésoirs de tube

- Alésoir à cliquet en spirale 2-S : Conception en spirale à avance automatique pour l'alésage à la main ultra rapide et aisé. L'alésoir 2-S ne convient pas pour l'entraînement assisté.
- Alésoirs à cliquet n° 2 et 3 : Le cône plus long évite le cavage. Conviennent pour les entraînements assistés.
- Alésoir à cliquet en spirale 254 : Plus léger grâce à son centre creux. Large plaque de pression. Cône en alliage d'acier renforcé amovible pour l'affûtage. Ne convient pas pour l'alésage à entraînement assisté.

Réf. catalogue	Modèle N°	Description	Capacité		Poids		Jeu Standard	Cône de rechange Réf. catalogue
			in.	mm	lb.	kg		
34955	2-S	Alésoir en spirale	¼ - 2	6 - 50	7¼	3,3	1	35020
34945	2	Alésoir droit	½ - 2	3 - 50	7	3,2	1	34975
34950	3	Alésoir droit	¾ - 3	9 - 75	11½	5,2	1	35090
34960	254	Alésoir en spirale	2½ - 4	62 - 100	14	6,4	1	35135

Remarque : tous les alésoirs incluent une poignée.

## Coupe-tubes

### Choix du coupe-tubes

		Coupe-tube									
		Haute résistance		4 molettes		Rouleaux extra larges		A charnière		Tuyau de décharge	
		Page 3.2		Page 3.3		Page 3.3		Page 3.3		Page 3.4	
Matériau / Diamètre	Acier / Acier inoxydable	✓	½" - 6" (3 - 150 mm)	✓	¾" - 4" (20 - 100 mm)	✓	½" - 2" (30 - 50 mm)	✓	2" - 12" (50 - 300 mm)	-	-
	Acier épais	✓		✓		✓		✓		-	-
	Fonte	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓	1½" - 8" (40 - 200 mm)

### Coupe-tubes haute résistance

- Coupe rapide et propre des tubes manuelle ou assistée.
- Le corps allongé protège la vis de serrage, tandis qu'une large poignée garantit un réglage rapide et aisé.
- Peut être converti en coupe-tubes à 3 molettes en remplaçant les rouleaux par des molettes de coupe. Les modèles 2-A et 4-S peuvent être commandés en version à 3 molettes pour être utilisés dans les endroits ne permettant pas d'effectuer un tour complet.
- La deuxième poignée incluse sur les modèles 3-S, 4-S et 6-S permet un mécanisme à levier à deux personnes pour les tuyaux plus grands.

Réf. catalogue	Modèle N°	Description du coupe-tubes	Capacité de tube* Taille nominale		Poids	
			in.	mm	lb.	kg
32820	2-A	1 molette haute résistance	½ - 2	3 - 50	7	3,2
32825	2-A	3 molettes haute résistance	½ - 2	3 - 50	7	3,2
32830	3-S	1 molette haute résistance	1 - 3	25 - 80	15	6,9
32840	4-S	1 molette haute résistance	2 - 4	50 - 100	18	8,2
32845	4-S	3 molettes haute résistance	2 - 4	50 - 100	18	8,2
32850	6-S	1 molette haute résistance	4 - 6	100 - 150	22	10,0

\* Capacité du tube = diamètre nominal maximal du tube en acier

