

### AVANTAGES

- Séchage rapide, Aspect métallisé brillant.
- Recouvrable par toute peinture.
- Passivation de la surface qui se poursuit et se renforce dans le temps par la formation d'un alliage ferro-zinc en surface.
- Formulation à base d'un zinc lamellaire.
- Excellente résistance aux produits chimiques (sauf acides forts), aux intempéries et à la corrosion.
- Conforme à la norme ISO 12944.
- GAZ propulseur : ininflammable (CO<sub>2</sub>).
- Aérosol contenant 100% de GALVA contre à peine 66% pour les « galva butane ».
- Sans danger par rapport aux « bombes » propulsées au butane.
- Pouvoir couvrant supérieur aux « galva butane », environ +30% de produit actif.
- Nos boîtes de 1 kg et seaux de 5 kg sont conformes à la DIRECTIVE 2004/42/CE – catégorie i : revêtement mono composant à fonction spéciale, taux COV < 500g/l (2010).



N° SYMBOLE SNCF 72100360

### DEFINITION

Revêtement anti-rouille à très haute teneur en zinc pour la protection de toutes pièces métalliques par galvanisation à froid.

### MODE D'EMPLOI

Enlever toutes les parties détachables du métal : rouille pulvérulente, calamine, graisses. Appliquer à la brosse, au rouleau, au pistolet pour le vrac, sur des surfaces propres et sèches.

Aérosol : agiter vigoureusement pendant une minute, les billes doivent rouler librement. Pulvériser à 20 cm environ régulièrement en évitant les coulures.

Purger tête en bas rapidement après emploi jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de peinture dans la buse.

### CARACTERISTIQUES

Aspect après séchage : brillant

Couleur : gris métallisé

Densité : 1,26

Temps de séchage hors poussière :  
15 min (toucher) – 12 h (complet)

Pouvoir couvrant : 1,5 à 3 m<sup>2</sup>/aérosol – 9 à 12 m<sup>2</sup>/kg de vrac

ES : > 59,3 %

% en Métal : > 80% du film sec

Pureté du zinc : >99,9%

### CARACTERISTIQUES (SUITE)

Tenue brouillard salin : > 400 heures pour 20 microns  
Norme NF ISO 9227

Teneur de l'aérosol : 100% de peinture dans l'aérosol

Viscosité : 190 cSt

### DOMAINE D'APPLICATIONS

-Rails, glissières d'autoroutes, raccords des cordons de soudure sur pièces galvanisées, charpentes et matériels agricoles.

-Grillage, barrières, tuyauteries, réservoirs et tout support métallique nécessitant la protection d'une galvanisation.

-Toutes surfaces métalliques (fer, acier, galvanisé et alliages légers) particulièrement exposées aux atmosphères humides, marines.

-Ne pas appliquer sur des surfaces soumises à des températures >200°C.

-Galvanisation de constructions neuves ou retouches après éclat, choc ou soudure

### EMBALLAGE

Fût 200 kg	réf. 2706U2	x 1
Seau 5 kg	réf. 2706S1	x 1
Boîte 1 kg	réf. 2706B7	x6
Aérosol 650 ml	réf. 4706A4	x 12



FT708 / Indice 10 – 04/05/2021

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.