



AVANTAGES

- Efficacité renforcée.
- Ne contient aucun solvant. Sans SOV, sans effet sur la couche d'ozone.
- Dissout les graisses, les huiles, les résidus carbonés, les boues, la calamine, ... etc
- Pouvoir anticorrosion renforcé.
- S'utilise à froid dans nos fontaines spécifiques 700058 = S'utilise à chaud dans nos fontaines spécifiques 700091 et 700091XS.
- Sans risque sur les plastiques et les vernis.
- ORANET M est le substitut idéal des dégraissants solvantés.

DEFINITION

Dégraissant aqueux **biodégradable** pour toutes les pièces métalliques mécaniques où l'on veut éviter les risques de corrosion.

MODE D'EMPLOI

Utilisations standards

En solution dans l'eau de 2 à 15%, à froid ou à chaud (70°C maxi) ; selon le degré d'encrassement dans les autres utilisations.

Protection anticorrosion : minimum 20%.

Le rinçage est déconseillé si l'on souhaite une protection anticorrosion maximum.

Dans les fontaines, il s'utilise de préférence pur ou dilué à 25% maximum:

A froid :

Fontaine pneumatique pour fût 200 l réf.700068 x1

Fontaine électrique 45 l sur pieds réf.700061 x1

A chaud :

S'utilise à chaud dans nos fontaines spécifiques **700091** et **700091XS** avec ou sans ajout de micro-organismes (nous consulter).

- l'ajout de pastilles de micro-organismes réf. **ORAZYM 5327** doit se faire dès la mise en route afin d'avoir une bioremédiation des huiles et des graisses optimum.

- Ajouter une pastille dès la mise en service, puis, selon votre utilisation, ajouter une pastille toute les 4 à 6 semaines.

CARACTERISTIQUES

Aspect : liquide limpide

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

pH pur :	< 9,9
IKB :	> 120
Densité à 20°C :	~ 1.03
Point éclair :	inflammable
COV :	0 %

DOMAINES D'APPLICATION

- ORANET M est particulièrement adapté pour le nettoyage manuel et au trempé des métaux (fer, acier, inox, aluminium, ...).
- **Compatible pour le nettoyage des aciers bruts et de l'aluminium.**
- Nettoyage de châssis métallique (acier, inox, cuivre) brut ou peint.
- Nettoyage des rotors, stators, disjoncteurs.
- Nettoyage de boîte de vitesse.
- Nettoyage des encres en base aqueuse.
- L'alternative idéale des fontaines à solvant.

EMBALLAGE

Fût 200 kg	réf : 2532 U2	x1
Tonnelet 60 kg	réf : 2532 O5	x1
Tonnelet 20 kg	réf : 2532 O1	x1
Jerrican 5 kg	réf : 2532 J1	x4
Bidon 1 l	réf : 2532 i2	x12



FT532 / Indice 11 – 21/12/2017