

Trouvez le produit adapté à votre application



TYPE DE JOINT

Plans de joint rigides usinés

LOCTITE 518
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 5800
LOCTITE NS 5540
LOCTITE NS 5550

Plans de joint flexibles

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300



* Les produits Santé & Sécurité ont été formulés de façon à diminuer ou supprimer les substances dangereuses ou substances qui peuvent poser un risque pour la santé et la sécurité des utilisateurs du produit. Amélioration de la sécurité pendant la production, l'application et l'usage final

Plans de joint rigides usinés



LOCTITE 518

Usage général

Couleur : Rouge
Viscosité : 750 000 mPa·s thixotrope
Résistance thermique : +150 °C
Polymérisation : Anaérobie



LOCTITE 510

Hautes températures

Couleur : Rose
Viscosité : 90 000 mPa·s thixotrope
Résistance thermique : 200 °C
Polymérisation : Anaérobie



LOCTITE 5188

Flexible

Couleur : Rouge
Viscosité : 21 000 mPa·s
Résistance thermique : +150 °C
Polymérisation : Anaérobie



LOCTITE 5800

Santé & Sécurité*

Couleur : Rouge
Viscosité : 22 000 mPa·s thixotrope
Résistance thermique : 180 °C
Polymérisation : Anaérobie



LOCTITE NS 5540

Liquide température extrême

Couleur : Marron
Viscosité : 48 000 mPa·s
Résistance thermique : 704 °C
Polymérisation : Polymérisation par la chaleur



LOCTITE NS 5550

Pâte température extrême

Couleur : Marron
Viscosité : 2.000.000 mPa·s
Résistance thermique : 815 °C
Polymérisation : Polymérisation par la chaleur

Plans de joint flexibles



LOCTITE SI 5699

Résistant aux produits chimiques

Couleur : Gris
Viscosité : pâte
Résistance thermique : 200 °C
Polymérisation : Humidité



LOCTITE SI 5900

Étanchéité instantanée

Couleur : Noir
Viscosité : pâte
Résistance thermique : 200 °C
Polymérisation : Humidité



LOCTITE SI 5910

Haute adhérence

Couleur : Noir
Viscosité : pâte
Résistance thermique : 200 °C
Polymérisation : Humidité



LOCTITE SI 5970

Flexible

Couleur : Noir
Viscosité : pâte
Résistance thermique : 200 °C
Polymérisation : Humidité



LOCTITE SI 5980

Large jeu

Couleur : Noir
Viscosité : pâte
Résistance thermique : 200 °C
Polymérisation : Humidité



LOCTITE SI 5300

Hautes températures

Couleur : Rouge
Viscosité : pâte
Résistance thermique : 300 °C
Polymérisation : Humidité

**VEUILLEZ VOUS
ADRESSER À VOTRE
REPRÉSENTANT HENKEL
POUR DE PLUS AMPLES
INFORMATIONS**

sur l'ensemble de la gamme de produits
d'étanchéité plane

Traitement de surface



LOCTITE SF 7063/7064

Nettoyant

Nettoyant pour pièces à usage général, à base de solvant, formulé pour les métaux. Le produit est en mesure d'éliminer la plupart des huiles, graisses, fluides lubrifiants, débris métalliques de coupe et il sèche sans résidu. LOCTITE SF 7064 : formulation sans méthylal et sans éthanol.



LOCTITE SF 7200

Nettoyant de pièces, dissolvant de joints

Conçu pour éliminer les joints d'étanchéité réalisés à l'aide de produits chimiques polymérisés en les ramollissant. Une fois appliqué, le produit développe une couche semblable à de la mousse, ce qui empêche le ruissellement, et lui permet d'agir pendant tout le temps voulu. Les applications typiques concernent l'élimination de tous les types de produits d'étanchéité chimiques sur les plans de joint en métal. Il est particulièrement adapté sur les surfaces en aluminium ou autres métaux flexibles, dont on risque d'endommager la surface par raclage.



LOCTITE SF 7649

Activateur

Conçu pour accélérer la vitesse de polymérisation des adhésifs et produits d'étanchéité anaérobies LOCTITE sans perte importante de résistance. Spécialement recommandé pour les applications sur des matériaux passifs ou avec des jeux importants.

Équipement



LOCTITE 97002

Pistolet pneumatique pour cartouche 300 ml
IDH 88632

Pistolet pneumatique pour cartouches en plastique et en aluminium de 300 ml. La conception ergonomique et le relâchement rapide de la pression pour éviter les écoulements réduisent la fatigue de l'opérateur. Le débit est contrôlé à travers le régulateur de pression intégré. La quantité et le débit du produit sont contrôlés par l'opérateur.



LOCTITE 142240

Pistolet manuel pour cartouche 300 ml
IDH 142240

Pistolet manuel pour adhésifs et produits d'étanchéité en cartouches en aluminium et plastique de 290 ml, 300 ml et 310 ml.

Consulter la page 130 pour en savoir davantage sur l'équipement.

PLANS DE JOINT RIGIDES USINÉS

Produit	Couleur	Caractéristiques	Jeu max. sans primaire* (mm)	Viscosité (mPa*s)	Thixotrope (Oui/ Non)	Plage de température (°C)	Temps de fixation sur l'acier (min)
LOCTITE 518	Rouge	Semi-flexible, à utiliser sur les plans de joint rigides en acier et aluminium	0,25	750 000	Oui	-55 à +150	25
LOCTITE 510	Rose	Applications à température élevée	0,25	90 000**	Oui	-55 à +200	25
LOCTITE 5188	Rouge	Flexible, pour plans de joint en acier et aluminium	0,25	21 000	Non	-55 à +150	25
LOCTITE 5800	Rouge	Pour les plans de joint rigides, Amélioration en Hygiène et Sécurité	0,25	22 000	Oui	-55 à +180	25
LOCTITE NS 5540	Marron	Haute température	0,125	48 000	Non	-40 à +704	Produit polymérisant avec la chaleur
LOCTITE NS 5550	Marron	Haute température	0,64	2 000 000	Non	-40 à +815	Produit polymérisant avec la chaleur

* Remarque : Pour augmenter le jeu, utiliser un primaire

** Méthode de mesure de viscosité différente

PLANS DE JOINT FLEXIBLES

Produit	Couleur	Caractéristiques	Taux d'extrusion (g/min)	Plage de température (°C)	Temps de formation de peau (min)
LOCTITE SI 5300	Rouge	Haute température	250	-55 à +300	8
LOCTITE SI 5699	Gris	Pour surfaces usinées ou moulées, métal ou plastique, résistance à l'huile accrue	200	-55 à +200	30
LOCTITE SI 5900	Noir	Excellente résistance à l'huile, adhérence élevée, déformation du joint élevée, résistance à l'eau/glycol	30	-55 à +200	15
LOCTITE SI 5910	Noir	Déformation du joint élevée, résistance à l'huile, utilisable sur différents types de plastique, verre, céramique, métal	500	-55 à +200	40
LOCTITE SI 5970	Noir	Excellente résistance à l'huile, déformation du joint élevée, utilisable sur les pièces peintes	60	-55 à +200	25
LOCTITE SI 5980	Noir	Excellente résistance à l'huile, idéal pour les applications ayant des jeux importants	220	-55 à +200	30