

## Trouvez le produit adapté à votre application



### TYPE DE JOINT

#### Plans de joint rigides usinés

LOCTITE 518  
LOCTITE 510  
LOCTITE 5188  
LOCTITE 5800  
LOCTITE NS 5540  
LOCTITE NS 5550

#### Plans de joint flexibles

LOCTITE SI 5699  
LOCTITE SI 5900  
LOCTITE SI 5910  
LOCTITE SI 5970  
LOCTITE SI 5980  
LOCTITE SI 5300



\* Les produits Santé & Sécurité ont été formulés de façon à diminuer ou supprimer les substances dangereuses ou substances qui peuvent poser un risque pour la santé et la sécurité des utilisateurs du produit. Amélioration de la sécurité pendant la production, l'application et l'usage final

## Plans de joint rigides usinés



**LOCTITE  
518**  
Usage général

Couleur : Rouge  
Viscosité : 750 000 mPa·s thixotrope  
Résistance thermique : +150 °C  
Polymérisation : Anaérobie



**LOCTITE  
510**  
Hautes températures

Couleur : Rose  
Viscosité : 90 000 mPa·s thixotrope  
Résistance thermique : 200 °C  
Polymérisation : Anaérobie



**LOCTITE  
5188**  
Flexible

Couleur : Rouge  
Viscosité : 21 000 mPa·s  
Résistance thermique : +150 °C  
Polymérisation : Anaérobie



**LOCTITE  
5800**  
Santé & Sécurité\*

Couleur : Rouge  
Viscosité : 22 000 mPa·s thixotrope  
Résistance thermique : 180 °C  
Polymérisation : Anaérobie



**LOCTITE NS  
5540**  
Liquide température extrême

Couleur : Marron  
Viscosité : 48 000 mPa·s  
Résistance thermique : 704 °C  
Polymérisation : Polymérisation par la chaleur



**LOCTITE NS  
5550**  
Pâte température extrême

Couleur : Marron  
Viscosité : 2.000.000 mPa·s  
Résistance thermique : 815 °C  
Polymérisation : Polymérisation par la chaleur

## Plans de joint flexibles



### LOCTITE SI 5699

Résistant aux produits chimiques

Couleur : Gris  
Viscosité : pâte  
Résistance thermique : 200 °C  
Polymérisation : Humidité



### LOCTITE SI 5900

Étanchéité instantanée

Couleur : Noir  
Viscosité : pâte  
Résistance thermique : 200 °C  
Polymérisation : Humidité



### LOCTITE SI 5910

Haute adhérence

Couleur : Noir  
Viscosité : pâte  
Résistance thermique : 200 °C  
Polymérisation : Humidité



### LOCTITE SI 5970

Flexible

Couleur : Noir  
Viscosité : pâte  
Résistance thermique : 200 °C  
Polymérisation : Humidité



### LOCTITE SI 5980

Large jeu

Couleur : Noir  
Viscosité : pâte  
Résistance thermique : 200 °C  
Polymérisation : Humidité



### LOCTITE SI 5300

Hautes températures

Couleur : Rouge  
Viscosité : pâte  
Résistance thermique : 300 °C  
Polymérisation : Humidité

**VEUILLEZ VOUS  
ADRESSER À VOTRE  
REPRÉSENTANT HENKEL  
POUR DE PLUS AMPLES  
INFORMATIONS**

sur l'ensemble de la gamme de produits  
d'étanchéité plane

## Traitement de surface



### LOCTITE SF 7063/7064

Nettoyant

Nettoyant pour pièces à usage général, à base de solvant, formulé pour les métaux. Le produit est en mesure d'éliminer la plupart des huiles, graisses, fluides lubrifiants, débris métalliques de coupe et il sèche sans résidu. LOCTITE SF 7064 : formulation sans méthylal et sans éthanol.



### LOCTITE SF 7200

Nettoyant de pièces, dissolvant de joints

Conçu pour éliminer les joints d'étanchéité réalisés à l'aide de produits chimiques polymérisés en les ramollissant. Une fois appliqué, le produit développe une couche semblable à de la mousse, ce qui empêche le ruissellement, et lui permet d'agir pendant tout le temps voulu. Les applications typiques concernent l'élimination de tous les types de produits d'étanchéité chimiques sur les plans de joint en métal. Il est particulièrement adapté sur les surfaces en aluminium ou autres métaux flexibles, dont on risque d'endommager la surface par raclage.



### LOCTITE SF 7649

Activateur

Conçu pour accélérer la vitesse de polymérisation des adhésifs et produits d'étanchéité anaérobies LOCTITE sans perte importante de résistance. Spécialement recommandé pour les applications sur des matériaux passifs ou avec des jeux importants.

## Équipement



### LOCTITE 97002

Pistolet pneumatique pour cartouche 300 ml  
IDH 88632

Pistolet pneumatique pour cartouches en plastique et en aluminium de 300 ml. La conception ergonomique et le relâchement rapide de la pression pour éviter les écoulements réduisent la fatigue de l'opérateur. Le débit est contrôlé à travers le régulateur de pression intégré. La quantité et le débit du produit sont contrôlés par l'opérateur.



### LOCTITE 142240

Pistolet manuel pour cartouche 300 ml  
IDH 142240

Pistolet manuel pour adhésifs et produits d'étanchéité en cartouches en aluminium et plastique de 290 ml, 300 ml et 310 ml.

Consulter la page 130 pour en savoir davantage sur l'équipement.

## PLANS DE JOINT RIGIDES USINÉS

Produit	Couleur	Caractéristiques	Jeu max. sans primaire* (mm)	Viscosité (mPa*s)	Thixotrope (Oui/ Non)	Plage de température (°C)	Temps de fixation sur l'acier (min)
<b>LOCTITE 518</b>	Rouge	Semi-flexible, à utiliser sur les plans de joint rigides en acier et aluminium	0,25	750 000	Oui	-55 à +150	25
<b>LOCTITE 510</b>	Rose	Applications à température élevée	0,25	90 000**	Oui	-55 à +200	25
<b>LOCTITE 5188</b>	Rouge	Flexible, pour plans de joint en acier et aluminium	0,25	21 000	Non	-55 à +150	25
<b>LOCTITE 5800</b>	Rouge	Pour les plans de joint rigides, Amélioration en Hygiène et Sécurité	0,25	22 000	Oui	-55 à +180	25
<b>LOCTITE NS 5540</b>	Marron	Haute température	0,125	48 000	Non	-40 à +704	Produit polymérisant avec la chaleur
<b>LOCTITE NS 5550</b>	Marron	Haute température	0,64	2 000 000	Non	-40 à +815	Produit polymérisant avec la chaleur

\* Remarque : Pour augmenter le jeu, utiliser un primaire

\*\* Méthode de mesure de viscosité différente

## PLANS DE JOINT FLEXIBLES

Produit	Couleur	Caractéristiques	Taux d'extrusion (g/min)	Plage de température (°C)	Temps de formation de peau (min)
<b>LOCTITE SI 5300</b>	Rouge	Haute température	250	-55 à +300	8
<b>LOCTITE SI 5699</b>	Gris	Pour surfaces usinées ou moulées, métal ou plastique, résistance à l'huile accrue	200	-55 à +200	30
<b>LOCTITE SI 5900</b>	Noir	Excellente résistance à l'huile, adhérence élevée, déformation du joint élevée, résistance à l'eau/glycol	30	-55 à +200	15
<b>LOCTITE SI 5910</b>	Noir	Déformation du joint élevée, résistance à l'huile, utilisable sur différents types de plastique, verre, céramique, métal	500	-55 à +200	40
<b>LOCTITE SI 5970</b>	Noir	Excellente résistance à l'huile, déformation du joint élevée, utilisable sur les pièces peintes	60	-55 à +200	25
<b>LOCTITE SI 5980</b>	Noir	Excellente résistance à l'huile, idéal pour les applications ayant des jeux importants	220	-55 à +200	30