

Fiche technique

NRO 400 Rouleaux, texture abrasive pour Acier inoxydable, Métal universel, Bois



Utilisation

Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Bois	●
Matière plastique	○
Peinture	○
Vernis	○
Mastic	○

Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Rouleau en non-tissé NRO 400 Klingspor - le rouleau aux talents multiples pour la finition de surfaces

Le rouleau en non-tissé NRO 400 avec abrasif à base de **corindon** est idéal pour la finition des surfaces. Véritable multitalent, il séduit grâce à sa qualité haut de gamme à un prix avantageux. Sa flexibilité permet l'adaptation optimale à la pièce concernée. Avec l'abrasif à base de corindon, le rouleau en non-tissé est recommandé pour la **finition de surface** de métaux et de bois

Abrasif corindon - parfait pour le traitement de surface du métal et du bois

L'abrasif utilisé pour le rouleau de non-tissé NRO 400 est du **corindon**. De la résine synthétique est utilisée pour la liaison de l'abrasif. Cela garantit l'adaptation parfaite à la pièce à usiner. Ce rouleau en non-tissé est utilisé pour le traitement de surfaces

- des métaux en général,
- de l'acier inoxydable et
- du **bois**.

Le rouleau en non-tissé NRO 400 de Klingspor est proposé avec le degré de finesse Très fin (Very Fine), Fin (Fine), Moyen (Medium) et Usage général (General Purpose). Le choix qui convient doit se baser sur l'objectif d'utilisation concerné. Les versions Fine et Extra-fine sont recommandées pour le lissage et pour une finition parfaite, tandis que les degrés de finesse Medium et General Purpose conviennent pour le nettoyage et le ponçage de la surface. Ce rouleau en non-tissé convient pour la **finition de surface** générale et il peut être utilisé sans dégradation.

Une finition de surface facile et efficace à la main comme à la machine. En raison de ses excellentes propriétés de ponçage et de son extraordinaire capacité d'adaptation, le rouleau en non-tissé NRO 400 permet une finition de surface aisée et efficace. Dans ce contexte, le rapport qualité-prix s'avère extraordinairement avantageux. Le rouleau en non-tissé a fait ses preuves pour le travail avec des ponceuses manuelles et pour la finition de surface à la main. Le matériau peut être coupé à dimensions proprement et sans difficultés.

Largeur en mm	Longueur en mm	Grade	Référence
100	10.000	moyen	258870

100	10.000	très fin utilisation générale	258871
100	10.000	fin	258872
100	10.000	très fin	258873
115	10.000	moyen	258885
115	10.000	très fin utilisation générale	258886
115	10.000	fin	258887
115	10.000	très fin	258888
150	10.000	moyen	258890
150	10.000	très fin utilisation générale	258891
150	10.000	fin	258892
150	10.000	très fin	258893