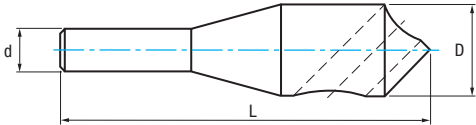


Ref. 2572

AVELLANADOR MANGO CILÍNDRICO HSSE AGUJERO 90°
90° Hole HSSE Straight Shank Counterbor
Fraise à ebavurer HSSE trou 90°



HSSE
5% Co

IZAR
Std.

Tol.
D +0
+0,3

Tol.
d (h9)

Tol.
L (± 1)

Tol. α
0
-1

Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas					
Grupo	Sub.	5% Co	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 16	Ø 20	Ø 25
P	P.1	10-20	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	0,180
M		4-8	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120
N	N.3	15-25	0,090	0,110	0,130	0,160	0,190	0,210
	N.4	15-25	0,090	0,110	0,130	0,160	0,190	0,210
	N.5	8-12	0,090	0,110	0,130	0,160	0,190	0,210

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$

Vf (mm/min.) = r.p.m. x f

Aplic. mm	D mm	d mm	L mm	N° Art. 5% Co	
2-5	10	6	46	69183	
5-10	14	8	55	69181	
10-15	20	10	65	69184	
15-20	28	12	85	69187	
20-25	30	15	95	69186	



Set 4 Pcs

Aplic. mm	N° Art. 5% Co
2-5, 5-10, 10-15, 15-20	40513

