






Description	Série et capacité des presses	Référence		Caractéristiques
<b>Blocs en V</b>	Presses d'établi VLP 10 tonnes	<b>VB10</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Facilitent le positionnement des tubes et des barres</li> <li>Tous les modèles de blocs V sont livrés par paire.</li> </ul>
	Presses d'atelier XLP 25 tonnes	<b>VB25</b>		
	Presses d'atelier XLP 50 tonnes	<b>VB501</b>		
	Presses d'atelier XLP 75 et VLP 100 tonnes	<b>VB101</b>		
	Presses d'atelier VLP 200 tonnes	<b>A200</b>		
	Presses à cadre mobile BPR 200 ton.	<b>A200R</b>		
<b>Hydra-Lift</b>	Presses à cadre mobile BPR 50 tonnes	<b>IPLR100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Permet de régler l'ouverture facilement et sans effort</li> <li>Livré avec chaîne.</li> </ul>
	Presses à cadre mobile BPR 100 ton.	<b>IPLR100</b>		
	Presses à cadre mobile BPR 200 ton.	<b>IPLR200</b>		
<b>Hydrajust</b>	Presses d'atelier VLP 100 tonnes	<b>VHJ100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Permet de régler l'ouverture sans effort en remontant ou abaissant la table.</li> <li>Prévu pour les presses équipées d'un vérin double effet.</li> </ul>
	Presses d'atelier VLP 200 tonnes	<b>BSS5380</b>		
	<b>IMPORTANT!</b> Le système «Hydrajust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage en hauteur de la table.			
<b>Cage de sécurité</b>	Porte avant de la presse XLP25	<b>XLP25SC1</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Cage de sécurité en aluminium avec verre en polycarbonate pour renforcer la protection de l'opérateur.</li> <li>Porte avant et porte arrière qui permettent d'accéder facilement à la table de presse.</li> </ul>
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP25	<b>XLP25SC2</b>		
	Porte avant de la presse XLP50	<b>XLP50SC1</b>		
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP50	<b>XLP50SC2</b>		
	Porte avant de la presse XLP75	<b>XLP75SC1</b>		
	Porte avant et porte arrière de la presse XLP75	<b>XLP75SC2</b>		
<b>Écran de sécurité</b>	Écran de sécurité amovible universel, à positionner devant tout type de presse	<b>XLPSS1</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Écran de sécurité en aluminium avec verre en polycarbonate.</li> <li>Usage polyvalent et protection.</li> <li>Roulettes qui peuvent être verrouillées pour faciliter le positionnement.</li> </ul>



## IMPORTANT!

**Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications spéciales de traction.**

Afin de satisfaire pleinement à la réglementation CE, certaines presses doivent être équipées de composants de sécurité spécifiques tels que les distributeurs avec fonction «homme mort» (retour automatique en position centrale par ressort), commande à deux mains, grilles de protection ou autres en fonction de l'application.

Les presses standard Enerpac à usage général sont fournies sans protection et dotées d'un vérin ayant une vitesse inférieure à 10 mm/seconde.

Toutefois votre application peut nécessiter la prise de mesures de sécurité visant à réduire le risque de lésions corporelles aux opérateurs et autres personnels telles que la mise en place de protections, la formation des opérateurs et l'évaluation des risques afin d'éliminer ou de limiter le danger.

La santé et la sécurité des opérateurs sont sous la responsabilité du client et non celle d'Enerpac.

N'hésitez pas à consulter l'agence de contrôle de la sécurité locale en cas de doute. Si vous désirez de plus amples informations sur les accessoires Enerpac afin d'être en conformité sur la Directive sur les machines ou sur la réglementation européenne, veuillez contacter Enerpac.



## Le bâti

Le bâti se caractérise par la possibilité de charger latéralement la pièce à travailler et de régler en hauteur la traverse supérieure et la table.

**Pompe hydraulique:** En fonction des besoins de production, les presses Enerpac peuvent être actionnées par diverses pompes hydrauliques : manuelle, hydropneumatique ou électrique.

**Vérin:** Certaines applications nécessitent la mise en œuvre de vérins à double effet pour une meilleure efficacité. Consultez les tableaux de sélection pour choisir la presse qui correspond le mieux à vos besoins.

**Un manomètre:** Par mesure de sécurité, toutes les presses d'atelier et à cadre mobile sont équipées d'un manomètre de pression/force de lecture facile.