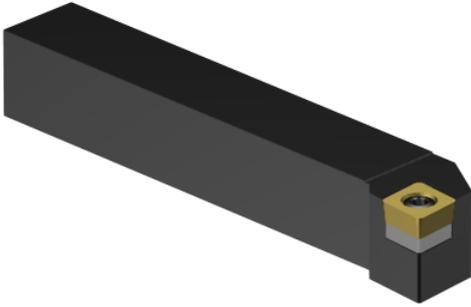




SCLCL 1616H 09

Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage



ISO: SCLCL 1616H 09

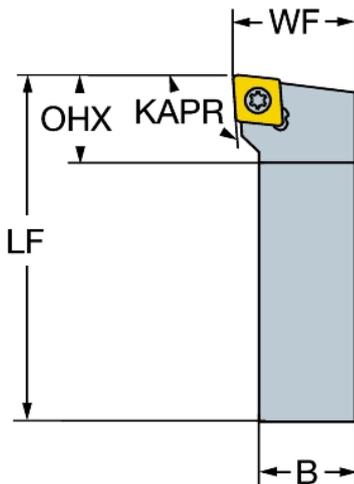
EAN: 10128112

Id matière: 5749233

ANSI: SCLCL 1616H 09

Unité de vente: 1

Représentation spécifique



Représentation générique

Description du produit

Angle de l'arête de coupe de l'outil(KAPR1)	95 deg
Angle d'attaque de l'outil(PSIR)	-5 deg
Code du type de serrage(MTP)	S
2e partie des identifiants de l'interface de l'élément de coupe(CUTINTMASTER)	CCMT 09T308
Interface adaptative direction machine(ADINTMS)	Rectangular shank -metric: 16 x 16
Angle de pente maximal(RMPX)	0 deg
Angle du corps côté pièce(BAWS)	0 deg
Angle du corps côté machine(BAMS)	0 deg
Porte-à-faux maximal(OHX)	16,8 mm

Sens(HAND)	L
Propriétés antivibratoires(DPC)	false
Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe(CNSC)	0: without coolant
Code de type de sortie de liquide de coupe(CXSC)	0: no coolant exit
Largeur de queue(B)	16 mm
Hauteur de queue(H)	16 mm
Longueur fonctionnelle(LF)	100 mm
Largeur fonctionnelle(WF)	20 mm
Hauteur fonctionnelle(HF)	16 mm
Angle de coupe orthogonal(GAMO)	0 deg
Angle d'inclinaison(LAMS)	0 deg
Couple(TQ)	3 Nm
Code matériau du corps(BMC)	Aciers
Identification de la plaquette modèle(MIIDM)	CCMT 09 T3 08
Poids de l'élément(WT)	0,192 kg
Sensor embedded property(SEP)	0
Release date(ValFrom20)	1980-09-08