

Limes demi-rondes à main



Explication

- Limes d'atelier selon DIN 7261
- Forgées et aiguisees

Caractéristiques

Caractéristique	Valeur
Type de produit	Lime d'atelier
Forme	Semi-circulaire

Variantes

Code article	Coupe	Longueur de lame (mm)
05502002	2 - Demi-douce	100 mm
05502004	1 - Bâtarde	150 mm
05502005	2 - Demi-douce	150 mm
05502006	3 - Douce	150 mm
05502007	1 - Bâtarde	200 mm
05502008	2 - Demi-douce	200 mm
05502009	3 - Douce	200 mm
05502010	1 - Bâtarde	250 mm
05502011	2 - Demi-douce	250 mm

Limes demi-rondes à main

Variantes

Code article	Coupe	Longueur de lame (mm)
05502012	3 - Douce	250 mm
05502013	1 - Bâtarde	300 mm
05502014	2 - Demi-douce	300 mm
05502015	3 - Douce	300 mm